

L'ATM réinvente l'eau chaude !

Le service ATM vient de se doter de 4 fontaines de nettoyage à eau chaude haute-pression pour dégraisser les pièces mécaniques. Des machines efficaces qui améliorent sensiblement les conditions d'hygiène dans ses ateliers.



Depuis l'interdiction du trichloréthylène il y a une vingtaine d'années, l'ATM a recherché et mis en place des solutions alternatives pour dégraisser efficacement les petites pièces mécaniques tout en respectant les contraintes réglementaires en constante évolution et en répondant aux attentes du personnel. Divers solvants organiques ont ainsi été utilisés, dont le KL104, à base de coupe pétrolière, qui est en usage depuis 12 ans.

Dans le souci de toujours s'améliorer, tant au point de vue hygiène industrielle qu'environnemental (suppression de sources de COV*) l'ATM recherche depuis plusieurs années des solutions alternatives ne faisant pas usage de solvant organique.

Différents essais ont ainsi été menés au fil du temps : les fontaines bactériologiques, d'abord, qui se sont révélées malodorantes, insalubres et d'une efficacité médiocre. Un substitut de solvant élaboré à base d'écorces

d'agrumes ensuite : un produit naturel et inoffensif à l'odeur agréable, mais totalement inefficace pour dégraisser nos pièces !

En début d'année, la société CERTIFIED, réputée dans le domaine de l'hygiène industrielle, a mis sur le marché un nettoyeur à eau chaude haute pression entièrement caréné : la pièce



à dégraisser est placée dans la machine, puis l'opérateur ferme le capot et enfle les gants intégrés. Il effectue le lavage à l'aide de la buse HP (55°C / 30 bars) en regardant à travers le hublot. Puis il procède au séchage de la pièce à l'air comprimé avant d'ouvrir le capot pour la récupérer propre et sèche. Résultat : zéro projection, zéro émanation durant toute l'opération et un résultat impeccable ! Les essais étant concluants, l'ATM a loué 4 machines pour en équiper ses ateliers. Olivier Rabot, chef du service ATM, se réjouit : « Les opérateurs sont satisfaits. Pour la première fois depuis l'interdiction du trichloréthylène, on a mis à leur disposition une solution efficace et sans risques ». Une idée qui n'a pas tardé à faire des émules, du côté de l'atelier AMRA et de certaines sociétés extérieures ; ça coule de source !

* COV : Composé Organique Volatil.

Magazine du groupe Solvay à Tavaux n 299 1

Au sujet de SOLVAY ELECTROLYSE FRANCE. Usine de Tavaux. Av. de la République — 39 501 Tavaux.
Directeur de la publication : Alessandro Malvaldi. Rédactrice en chef : Clotilde Silvert — Tél. 03 84 71 25 17
Comité de correspondants : A. Gauthier, D. Cazaux, N. Mittaine, P. David, P. Samper, S. Jay, F. Schuhler.
Pages communes Groupe et Business : SOLVAY S.A. Rue de Ranspeek 310 — 1120 — Bruxelles — Belgique.
Pages France : SOLVAY ELECTROLYSE FRANCE S.A.S. 25 rue de Clichy — 75442 Paris — Cedex 09.
Création graphique : Bilboquet-innovations.com — Bletterans 39. Impression : LIG — Dole. Editeur : SOLVAY ELECTROLYSE FRANCE S.A.S. 25 rue de Clichy — 75442 Paris — Cedex 09. Dépôt Légal 3^e trimestre 2013. Date de parution : 3^e trimestre 2013. ISSN : 01 535 730.

Ont rédigé pour ce numéro : F. Morel, C. Clerc-Girard, C. Silvert, J. David.